

JEFFADRAW SOL

Emulsion extrême pression de déformation

Caractéristiques

Aspect à l'état pur : huileux de couleur orangée

Densité : 0.985 kg/L
pH à 5% : 9.20
Indice de réfraction : 1.1

• Stockage : de préférence à l'abri, à une température de 5 à 40 °C

Préparation

- L'émulsion doit être effectuée en incorporant JEFFADRAW SOL à l'eau sous agitation.
- Il est déconseillé d'inverser le processus pour éviter tout phénomène d'émulsion inverse.

Domaines d'utilisation

- JEFFADRAW SOL est une émulsion à très hautes performance »s, fortement additivée de dopes extrême pression, destinée à assurere la lubrification des opértions de déformation : tréfilage, étirage, laminage, profilage.
- Les concentrations recommandées varient de 10 à 15% : En fonction de la difficulté de la déformation, du type d'opération ainsi que de l'importance de la réduction.
- JEFFADRAW SOL améliore considérablement les états de surface en supprimant tout arrachement ou microsoudure et st tout particulièrement recommandé pour le travail des non ferreux sensibles à l'oxydation, tels que l'aluminium, le cuivre et leurs alliages.

Stabilité

 Ce fluide est particulièrement résistant aux agressions de micro-organismes qu'ils soient d'origine bactérienne ou fongique, ce qui lui permet d'être maintenu couramment une année sans vidanger les bacs machines, en toute sécurité pour le personnel.

Toxicologie - Hygiène et Sécurité

- JEFFADRAW SOL est formulé à partir de bases nobles, de première extraction, à l'exclusion de tous produits de régénération.
- De plus, conformément à REACH (Registration-Evaluation-Autorisation-Chemicals) ainsi qu'à la réglementation CLP, nous avons également proscrit l'utilisation de substances :
 - Classées CMR (cancérogènes, mutagènes ou reprotoxiques),
 - Ou reprises dans la liste des substances candidates à l'autorisation publiée sur le site de l'Agence Européenne de Produits Chimiques.